



**GOUVERNEMENT**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



# Les premiers lauréats des fonds de modernisation automobile et aéronautique

5 octobre 2020

## Relancer les filières automobile et aéronautique

Les deux filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile.

### Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 200 millions d'euros en 2020, et de 600 millions d'euros sur trois ans, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet peuvent le faire via [un appel à projet \(AAP\) ouvert jusqu'au 17 novembre prochain](#). Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin dernier au 31 juillet derniers, plus de 760 projets à haut potentiel ont été recensés. **Jusqu'à présent, l'instruction se faisant au fil de l'eau, 18 projets ont été retenus, dont 5 nouveaux lauréats présentés ici, pour un montant total d'aides de plus de 10,5 M€ (dont 3,1 M€ pour les 5 nouveaux lauréats).**

### Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Doté de 100 millions en 2020 et de 300 millions sur trois ans, le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet dans ce cadre peuvent le faire via un [appel à projets ouvert jusqu'au 17 novembre prochain](#). Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, plus de 1000 dossiers ont été recensés, montrant un fort dynamisme de la filière. **A l'heure actuelle, le fonds a sélectionné 19 lauréats, dont les 8 nouveaux sont présentés ici, pour un montant total d'aides de 13,5 M€ (dont 5,7 M€ pour les 8 nouveaux lauréats)**

Ces 37 premiers projets lauréats bénéficieront d'un soutien d'environ 24 M€ au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique.

# Cartographie des premiers projets retenus

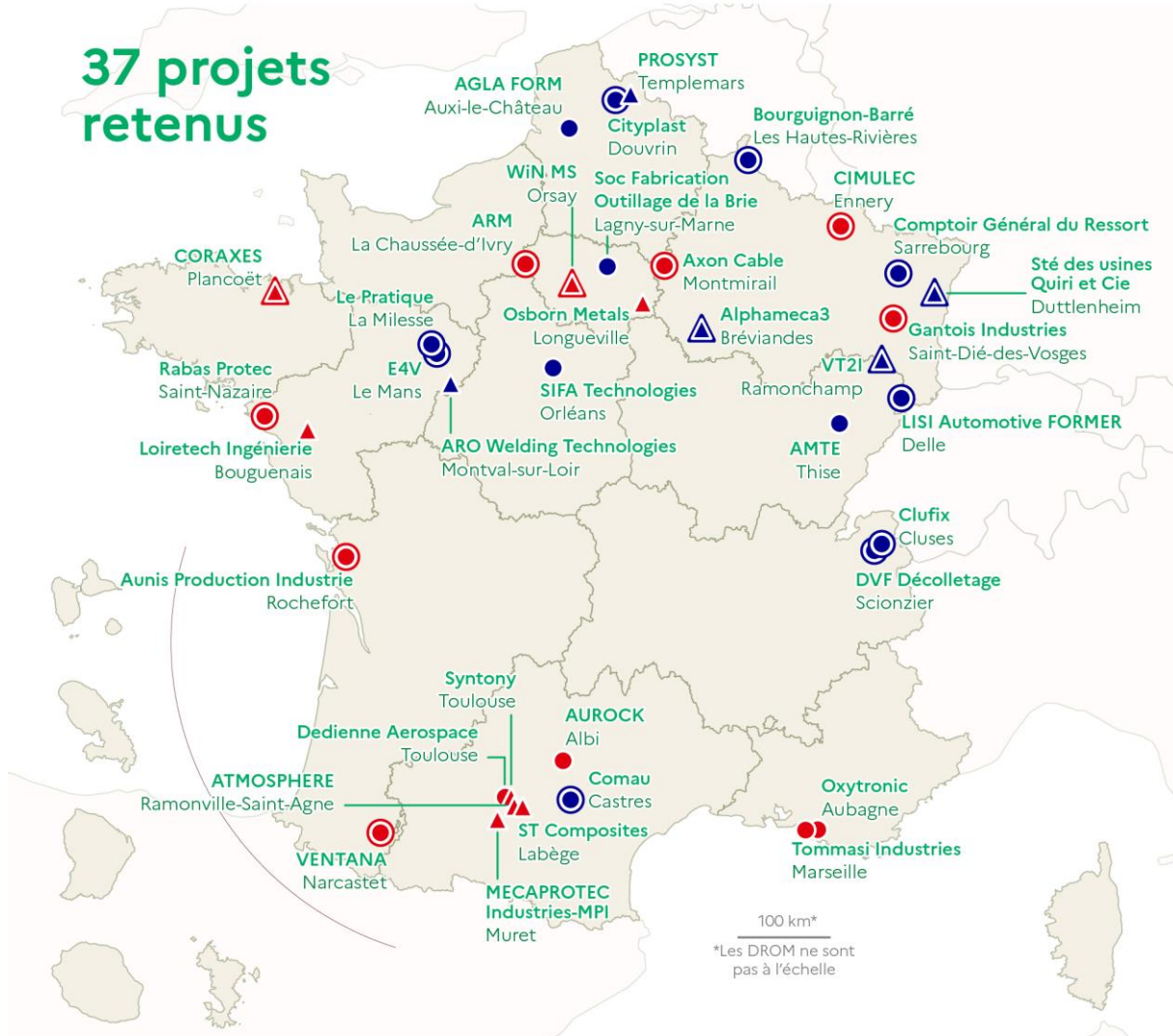


**GOVERNEMENT**

Liberté  
Égalité  
Fraternité



**37 projets retenus**



Secteur d'activité du projet

- Automobile (18)
- Aéronautique (19)

Information sur le projet

- ◀-- CIMULEC - Porteur du projet
- ◀-- Ennery - Commune

Date d'annonce du lauréat

- 14 septembre
- △ 05 octobre

Projet localisé dans un territoire d'industrie (21)



## Automobile

# Présentation des premiers projets retenus

Projets présentés le 5 octobre 2020

## Projet « MUARO »

ARO Welding Technologies SAS

**Montval-sur-Loir – Région Pays de la Loire**

---

Le produit phare d'ARO Welding Technologies est la pince à souder robotique, dont les principaux composants personnalisés sont les « bras de pince », fabriqués en interne mais aussi sous-traités, en fonction de leur complexité et des délais du projet. Historiquement la majorité des bras étaient en cuivre, mais l'allégement des caisses de voitures, avec notamment l'avènement des véhicules électriques, augmente la proportion de bras aluminium.

Les objectifs du projet sont de moderniser l'outil de fabrication de bras aluminium du site de Montval-sur-Loir pour améliorer la compétitivité et réduire les délais de livraison en internalisant des productions jusqu'ici sous-traitées pour la plupart à l'étranger. Il s'agit également d'accompagner la montée en puissance des véhicules électrifiés.

## Projet « STRADA4.0 »

PROSYST

**Templemars – Région Haut-de-France**

---

PROSYST développe et commercialise des produits et services dans le domaine des automatismes industriels. Les solutions de PROSYST sont basées sur des concepts innovants, brevetées pour certaines d'entre-elles. Le projet « STRADA4.0 » s'inscrit dans le développement de l'Industrie du Futur : digitalisation produit/process et recueil des données pour piloter/optimiser la qualité produits et la performance des lignes de production.

L'enjeu est de lever les « verrous » technologiques et d'organisation pour permettre le déploiement massif et pérenne de la démarche dans un premier temps sur les futurs ateliers d'assemblage de batteries du Groupe RENAULT en

vue d'un déploiement sur l'ensemble des sites Renault, avec vocation à aller au-delà vers la filière automobile française. Ce projet doit aboutir à la création d'une quarantaine d'emplois.

## Projet « ALPHAMECA3 »

### ALPHAMECA3

#### **Breviandes – Région Grand-Est**

---

Avec son projet, l'entreprise ALPHAMECA3, qui intervient dans l'usinage de pièces complexes en très petites séries pour les lignes d'assemblage de ses clients, va pouvoir préparer l'automatisation d'une partie de sa production. L'acquisition d'un centre d'usinage à commande numérique cinq axes, et celle d'un tour numérique, puis la création d'un bureau d'étude et l'achat d'une imprimante 3D, vont lui permettre de se positionner sur des produits à plus forte valeur ajoutée.

## Projet « AMI AUTO QURI »

### Société des usines QUIRI et Cie

#### **Duttlenheim – Région Grand-Est**

---

Le projet de QUIRI va lui permettre d'augmenter la capacité de production de pièces complexes qui sont pour le moment principalement sous-traitées en Allemagne. Ces produits prennent toute leur place dans les projets d'usine 4.0 (équipements connectés, simulation et développements de nouveaux véhicules).

Le projet, en créant une cellule moderne, vise à rapatrier la production de ces pièces complexes dans l'usine française de Quiri, d'améliorer la flexibilité de 30% en améliorant le bilan carbone et en créant des emplois.

## Projet « Investissements 2020 »

### VOSGES TECHNOLOGIE INNOVATION & INDUSTRIE

#### Ramonchamp – Région Grand-Est

---

VT2I, située dans les Vosges, va se doter de nouveaux moyens d'usinage et d'assemblage haute performance pour fabriquer des rotules de suspension (pièces essentielles qui accompagnent le véhicule dans tous ses mouvements. L'installation des nouveaux équipements permettra de créer de 10 à 12 emplois ; l'installation des nouvelles machines s'accompagnera d'une formation du personnel.

[Projets présentés le 14 septembre 2020](#)

## Projet « Assemblage robot »

### Cityplast

#### Douvrin – Région Hauts-de-France

---

Cityplast est spécialisée dans la production de pièces plastiques techniques en injection mono ou bi-matières, principalement pour l'automobile. L'objectif de ce projet est de diversifier l'activité de la société en produisant des dispositifs médicaux en salle blanche (mise en œuvre d'un procédé complet d'injection plastique, d'assemblage robotisé, de test, d'étiquetage et de conditionnement). L'entreprise souhaite ainsi démontrer sa capacité à être compétitive en France par rapport à l'Asie grâce à la maîtrise en interne des procédés de fabrication et de robotisation. Plusieurs emplois devraient être créés.

## Projet « AMI – AGLAFORM »

### AGLAFORM SAS

#### Auxi-Le-Château – Région Hauts-de-France

---

AGLAFORM est spécialisée dans la fabrication de pièces embouties, fluo-tournées et usinées à destination du secteur automobile et du transport terrestre. Les produits fabriqués sont de type poulie moteur, poulie accessoires et composants de boîtes de vitesses automatiques. Les clients sont des constructeurs ou des équipementiers de rang 1.

L'investissement prévu s'intègre dans le cadre du développement d'un nouveau projet innovant. Pour mieux satisfaire les demandes du client, rendre plus efficient l'outil de production et mieux maîtriser la qualité du produit final, la société a décidé d'intégrer la totalité des étapes de fabrication. Ce projet aura de plus un impact positif sur l'environnement et renforcera la compétitivité de l'entreprise.

## Projet « Machines Usinage EV »

### COMAU

#### Castres – Région Occitanie

---

Comau (groupe Fiat Chrysler Automobiles) est un leader mondial dans la fabrication de systèmes et produits industriels avancés d'automatisation. La filiale française du groupe Comau emploie 342 salariés dans l'établissement de Castres. Afin de répondre aux enjeux liés à l'électrification des véhicules automobile, le projet vise à renforcer la compétitivité de son offre en développant notamment un procédé d'usinage innovant basé sur l'utilisation de robots.

## Projet RFPC

### BOURGUIGNON BARRE

#### Les Hautes Rivières – Région Grand-Est

---

Le projet de l'entreprise BOURGUIGNON BARRE, situé dans les Ardennes aux Hautes-Rivières vise à améliorer la productivité de la forge et de l'usinage des pièces de précision produites sur le site. Concrètement les outils de production seront modernisés (nouvelle presse, robotisation, etc.). Cette modernisation permettra à l'entreprise d'aller notamment vers les marchés d'avenir (moteurs non thermiques) par la prise en charge d'opérations sous-traitées jusqu'à maintenant.

## Projet « Modernisation ligne »

### Comptoir Général de Ressort

#### Sarrebourg - Région Grand-Est

---

Comptoir Général de Ressort Sarrebourg (35 personnes) est spécialisé dans la production de pièces métalliques à partir de feuillard (acier ou inox) et de fil aplati.

Le projet retenu vise à renforcer la compétitivité industrielle en investissant dans de nouvelles machines plus performantes tout en améliorant l'ergonomie sur les postes de travail.

## Projet IIS

### SIFA Technologies

#### Orléans – Région Centre-Val-de-Loire

---

Le projet de SIFA Technologies vise à moderniser les procédés de fabrication afin de renforcer la compétitivité de l'entreprise. Il comporte 3 volets :

- L'amélioration de la compétitivité du site par le déploiement de l'industrie 4.0 et l'acquisition de nouveaux outils de productique permettant d'améliorer la vision du parc machine et de son efficacité.



- La diminution de l'impact de l'activité sur l'environnement grâce à un projet de segmentation des réseaux de collectes des effluents afin de garantir l'absence de toute pollution des eaux naturelles et souterraines située à proximité de l'usine.
- La modernisation industrielle reposant sur l'intégration de moyens d'usinage complexe avec à la clé un gain de productivité pouvant atteindre 30%.

## Projet E4V\_LEV

### E4V

#### **Le Mans – Région Pays de La Loire**

---

E4V « Energy for vehicles » (94 personnes) conçoit et fabrique des solutions Batteries Lithium-ion - Phosphate de fer pour apporter des solutions fiables, sûres, performantes et durables aux constructeurs de véhicules électriques légers.

Le projet est d'automatiser une partie de la production pour améliorer la capacité et la compétitivité du site dans une démarche de relocalisation et de développement de nouvelles gammes de produits.

## Projet « AMI »

### LE PRATIQUE

#### La Milesse – Région Pays de la Loire

---

L'entreprise Le Pratique (35 personnes) est spécialisée dans l'usinage de précision (fraisage, tournage, électroérosion, rectification) et l'assemblage de pièces mécaniques pour les secteurs de l'automobile et de l'aéronautique. Le projet est d'acquérir un centre d'usinage 5 axes pour améliorer sa compétitivité et s'ouvrir de nouveaux marchés.

## Projet « SFOB »

### Société fabrication outillage de la Brie

#### Lagny-sur-Marne – Région Île-de-France

---

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication d'outillages spéciaux de haute précision pour les secteurs de la frappe à froid, de la découpe et de l'emboutissage. Le projet soutenu vise à moderniser et automatiser le site avec l'acquisition d'un robot et de multiples machines modernes. En termes d'emploi directs, la réalisation de ce projet devrait aboutir à la création d'une douzaine d'emploi sur les trois prochaines années à Lagny-sur-Marne.

## Projet « AMTE AUTO »

### AMTE

#### Thise – Région Bourgogne-Franche-Comté

---

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise de moderniser ses outils de production tout en améliorant la performance énergétique de son site de production. Les investissements prévus sont destinés à produire des ensembles de pièces découpées et surmoulées pour les alerno-démarrateurs pour le marché des véhicules hybrides. Ces investissements matériels permettront une optimisation des performances industrielles et donc d'assurer la compétitivité du site face à ses concurrents. Enfin, ces investissements viseront à sécuriser la fabrication des produits stratégiques et d'éviter les ruptures d'approvisionnement des clients.

## Projet « LEAD SCREW »

Lisi Automotive Former

### Delle – Région Bourgogne-Franche-Comté

---

Le projet a pour objectif de diversifier son offre produit suite au déclin de ces moteurs thermiques. Les vis « LEAD SCREW » seront utilisées pour la transmission de puissance d'un moteur électrique vers un organe de confort de l'habitacle du véhicule du futur. Les moyens de production dédiés à ce projet s'inscrivent dans une démarche de modernisation des outils de production du site et du projet de transformation « Delle du futur » entamée depuis trois ans. Ces investissements permettront au site de devenir une usine 4.0. Par ailleurs, le projet permettra de localiser la chaîne de valeur des véhicules électriques en France.

## Projet « DEVCAMELEC »

CLUFIX

### Cluses – Région Auvergne-Rhône-Alpes

---

CLUFIX est une PME de 65 personnes spécialisé dans la conception, la fabrication et la commercialisation de composants d'assemblage techniques innovants pour l'automobile et l'industrie. Le projet vise à développer et à industrialiser une gamme de composants spécifiques destinés à la fixation de pièces plastiques dédiées aux nouvelles applications des véhicules électriques et hybrides

## Projet « DVF DECOLLETAGE AMI »

DVF DECOLLETAGE

### Scionzier – Région Auvergne-Rhône-Alpes

---

DVF DECOLLETAGE est une entreprise familiale de 7 personnes spécialisée en décolletage et usinage de précision à destination entre autre de l'automobile. Le projet vise à moderniser la structure actuelle, améliorer la productivité et réduire l'impact sur l'environnement dans le but de conquérir de nouveaux marchés.

## Aéronautique

# Présentation des premiers projets retenus

Projets présentés le 5 octobre 2020

## Projet « VACS »

### ATMOSPHERE

#### Ramonville – Région Occitanie

---

ATMOSPHERE est une PME, réalisant 70% de son activité à l'exportation, spécialisée dans les systèmes en vol, connectés par satellite. Le projet VACS, Vecteurs Autonomes Connectés par Satellite, est un projet de diversification des solutions développées initialement pour l'industrie aéronautique, pour fournir des solutions de connectivité universelle pour des systèmes autonomes terrestres, maritimes ou aériens.

## Projet « Coraxes »

### CORAXES

#### Plancoët – Région Bretagne

---

La société CORAXES est un spécialiste de l'usinage très haute précision de pièces unitaires ou en petites séries en métal ou plastique où les contraintes de précision, de qualité et de délai sont très fortes. Le projet concerne des investissements dans des machines de production robotisées et automatisées afin d'accroître sa chaîne de valeur et d'augmenter sa productivité. Cet investissement permettra également d'augmenter le chiffre d'affaires et les effectifs. La société pourra également se diversifier vers d'autres secteurs.

## Projet « Odyssée »

### LOIRETECH

#### Bouguenais – Région Pays de la Loire

---

Loiretech est une PME spécialisée dans les moules et outillages complexes et de grande dimension, principalement dans le secteur aéronautique. Le projet consiste à mettre au point une technologie de production de pièces

composites pour des applications de petite série dans des domaines de la santé, de la propulsion marine ou de l'énergie, avec des hautes exigences techniques, économiques, environnementales et de flexibilité de production.

## Projet « MPI4.0 »

### MECAPROTEC

#### **Muret – Région Occitanie**

---

MECAPROTEC est une ETI spécialisée dans les traitements de surface, la peinture et les réserves, le contrôle non destructif, l'usinage chimique et le détournement. Le projet MPI 4.0 vise à se rapprocher des standards de l'industrie du futur, en investissant dans des solutions matérielles et logicielles. Il permettra de garantir aux clients les meilleures performances dans la gestion de la qualité, la traçabilité et le respect des délais.

## Projet « DEPEN »

### OSBORN METALS

#### **Longueville – Région Ile-de-France**

---

Osborn Metals est une PME spécialisée dans la fabrication de profils et de tubes spéciaux en acier ou aluminium par étirage à froid. Ces tubes sont utilisés en aéronautique, automobile, ou plus généralement dans l'industrie mécanique. Le projet DEPEN a pour objectif de moderniser l'outil de production tout en réduisant l'impact environnemental de l'entreprise et en particulier de supprimer les rejets de CO2 dans l'atmosphère en opérant une transition énergétique vers le "tout électrique" plutôt que l'utilisation du gaz pour les moyens de chauffage des tubes. Pour cela, deux fours à gaz énergivores seront remplacés par des fours à induction permettant des gains significatifs par l'optimisation de l'utilisation de l'énergie et la suppression des rejets atmosphériques de CO2. Les gains de productivité permettront à l'entreprise de gagner en compétitivité.

## Projet « SYNTONY »

### SYNTONY

#### Toulouse – Région Occitanie

---

SYNTONY réalise des systèmes d'aide à la radionavigation : produits de réception et de test et mesure, à destination de l'aéronautique et du spatial, et solutions d'extension de couverture GNSS à destination des tunnels, parkings et mines souterraines, pour localiser les véhicules, personnes et appels d'urgence. Le projet vise à l'implémentation d'une solution de localisation de haute précision, développées pour l'aéronautique dans les souterrains, avec des applications ferroviaires, routières ou minières.

## Projet « STC4.0 »

### ST COMPOSITES

#### Labège – Région Occitanie

---

ST COMPOSITES est une PME spécialisée dans la production de pièces et sous-ensembles composites haute performance pour l'aéronautique et le spatial. Le projet STC4.0 a pour objectif de permettre à ST COMPOSITES de devenir un acteur majeur du marché des composites hautes performances en proposant des solutions compétitives et innovantes face à une concurrence essentiellement low-cost, par la transformation, la robotisation et la digitalisation de son outil de production toulousain, en maintenant et créant des emplois.

## Projet « DEEP »

### WIN MS

#### Orsay – Région Ile-de-France

---

WiN MS est un leader du diagnostic immédiat et de la surveillance de l'état de santé des câbles électriques. L'électrification s'accompagne d'une augmentation des puissances et de nouveaux risques, notamment le risque d'arc électrique (l'étincelle produite lors d'un court-circuit) qui peut être la cause d'un incendie. L'objectif du projet est de développer un nouvel équipement de protection électrique pour surveiller les installations

électriques des futurs avions, voitures et bâtiments. Le projet s'appuie sur une technologie développée dans les laboratoires du CEA puis de WiN MS depuis plusieurs années à Paris-Saclay.

### Projets présentés le 14 septembre 2020

## Projet « AMITOMMASI »

### TOMMASI

#### **Marseille – Région Provence-Alpes-Côte-d'Azur**

---

TOMMASI est une PME marseillaise spécialisée dans la mécanique de précision pour le marché des hélicoptères. Son projet de modernisation vise à acheter de nouvelles machines d'usinage, de nouveaux moyens de contrôle et un à mettre en place un processus de recyclage des copeaux métalliques; lui permettant de développer son activité, de limiter son impact environnemental et d'augmenter ses effectifs.

## Projet « DEDIENNE AEROSPACE »

### Dedienne Aerospace

#### **Toulouse – Région Occitanie**

---

Dedienne est une ETI toulousaine spécialisée dans la fabrication d'outillages de maintenance aéronautique, en particulier pour les moteurs. Le projet vise à la transformation numérique de deux sites (Haute-Garonne et Tarn), via des achats de logiciels intégrés, d'outils de géolocalisation des produits, et d'autres équipements connectés pour devenir une vitrine technologique, développer l'activité et augmenter les effectifs.

## Projet « MODERNISATION TISSAGE »

### Gantois Industries

#### **Saint Dié des Vosges – Région Grand Est**

---

Gantois Industries est une ETI vosgienne, le dernier tisserand métallique français, présent sur le marché aéronautique et à l'export. Le projet vise à

remplacer les anciens métiers à tisser le métal, par des nouvelles machines conçues en interne, présentant un haut niveau d'automatisation et de contrôle, afin de pérenniser l'activité du site et de gagner de nouveaux clients.

## Projet « ARM PLAN MODERNISATION »

### Groupe ARM

#### **La Chaussée d'Ivry – Région Centre-Val-de-Loire**

---

Basée dans l'Eure-et-Loir, cette ETI est spécialisée dans l'industrialisation, la fabrication et l'assemblage de pièces mécaniques de précision pour le secteur aéronautique. Le projet concerne des investissements en faveur de la modernisation digitale de l'entreprise, plus précisément la digitalisation de la gestion et du pilotage de la production (logiciels, capteurs sur les centres d'usinage, connectivité sur les postes de travail), et l'intégration numérique des différents logiciels.

## Projet « IRMA »

### Oxytronic

#### **Aubagne – Région Provence-Alpes-Côte-D'azur**

---

Oxytronic est une PME de la région marseillaise, spécialisée dans la conception et fabrication d'équipements électroniques embarqués avec une compétence reconnue en Interface Homme Machine. Le projet concerne le développement de la fabrication des circuits imprimés vierges, permettant de se positionner sur de nouveaux marchés, incluant hors aéronautique, de gagner en compétitivité, en flexibilité et en maîtrise de la qualité.

## Projet « NEW TREATMENT »

### Rabas Protec

#### **Saint Nazaire – Région Pays-de-Loire**

---

L'entreprise est une PME de la région de Saint-Nazaire, spécialisée dans le traitement de surface d'aérostructures. Le projet concerne l'investissement dans de nouvelles lignes de traitement de surface, plus respectueuses de l'environnement en supprimant l'utilisation de Chrome VI et en réduisant le



besoin en peinture, ce qui permet d'ouvrir de nouveaux marchés à l'entreprise, hors aéronautique, sur des pièces en Aluminium.

## Projet « P.AERO »

### Aunis Production Industrie

#### **Rochefort – Région Nouvelle-Aquitaine**

---

Aunis Production Industrie est une PME de la région de Rochefort, spécialisée dans la mécanique de précision. L'entreprise souhaite acquérir un centre d'usinage 5 axes, lui permettant d'accroître la précision de sa production. Ce centre d'usinage rendra l'entreprise plus compétitive sur les petites séries ou la production de pièces unitaires. L'entreprise pourra ainsi se diversifier sur les marchés de la santé et de l'agro-alimentaire. Le projet comprend également l'acquisition d'une station de mesure tridimensionnelle.

## Projet « SALOMON »

### Axon Cable Sas

#### **Montmirail – Région Grand-Est**

---

PME de la Marne, Axon Cable, est leader dans les connexions et liaisons sur mesure. L'entreprise a pour objectif de créer une nouvelle gamme de câbles et fils coaxiaux rubanés à qualité aéronautique, plus fiables et plus performants que les câbles actuels. Les rubans seront produits en partant de poudre PTFE (Polytétrafluoroéthylène). L'entreprise doit pour cela moderniser son outil de production, avec un process davantage digitalisé, et cela permettra également d'améliorer la performance environnementale du site.

## Projet « VEBA »

### Cimulec

#### **Ennery – Région Grand-Est**

---

Cimulec est une PME de la région de Metz, spécialisée dans les circuits imprimés. Le projet permettra à l'entreprise d'acquérir et de déployer en production la technologie d'impression numérique additive pour la réalisation d'un vernis épargne brasure sur les circuits imprimés. Cette technologie

innovante va améliorer la performance environnementale, réduire les risques pour la santé des salariés, contribuer à une meilleure qualité des produits et apporter une plus grande flexibilité et réactivité pour les clients de l'entreprise.

## Projet « VENTANA REGE »

### Ventana

#### **Narcastet – Région Nouvelle-Aquitaine**

---

Ventana est une ETI française, dont le cœur de métier est la fabrication de composants et ensembles métalliques à forte valeur ajoutée. Le projet est de mettre en place un procédé innovant visant à substituer le sable de fonderie actuel, dans un objectif de réduire drastiquement les éléments d'additions, les déchets de moulage, et les émissions liées au transport de ces éléments.

## Projet « FIDELIA »

### Aurock

#### **Albi – Région Occitanie**

---

Aurock est spécialiste des procédés de mise en forme à chaud de pièces métalliques pour le secteur aéronautique. Ce projet permettra à Aurock de diversifier son activité en se tournant vers un secteur totalement indépendant de la filière aéronautique tout en sauvegardant et renforçant les emplois et compétences spécifiques et de hautes technicités, via des achats de machines. Ces investissements concernent également la digitalisation de l'atelier et l'optimisation de la consommation d'énergie.

## Contacts presse

### **Cabinet de Bruno Le Maire**

01 53 18 41 13

[presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr](mailto:presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr)

### **Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher**

01 53 18 44 38

[presse@industrie.gouv.fr](mailto:presse@industrie.gouv.fr)